

# 特种设备制造监督检验证书(气瓶)

证书编号: 2-CZQP20220029

制造单位: 江西长征金属制品有限公司

许可证号: TS2210158-2022

产品名称: 七氟丙烷钢瓶      产品型号: HJLII350-70-4.2T

产品批号: A202      产品数量: 500

产品编号: 001至502      产品标准: GB5100-2020

制造日期: 2022年03月25日

本批产品编号中不包括:

按照《中华人民共和国特种设备安全法》的规定,该批产品经我单位监督检验,安全性能符合 TSG 23-2021 《气瓶安全技术规程》的规定。特发此证,并在气瓶的瓶肩部位标注如下监检标志。



监检: 王柳丰

审核: 王与生

批准: [Signature]



监检机构核准证编号: TS7110269-2023      2022年03月25日

注: (1)本证书复印无效,有关各方对所持证书的真实性有疑问时,可以向我机构查询;  
(2)此证书一式三份,使用单位、监检机构和制造单位各一份。

制造单位：江西长征金属制品有限公司

工厂产品编号：A202

记录编号：2-CZQP20220029

# 气瓶安全性能监督 检验原始记录

## 焊接气瓶制造监督检验项目表

制造单位	江西长征金属制品有限公司						
产品品种(名称)	七氟丙烷钢瓶	制造日期	2022年03月25日				
规格型号	HJLII350-70-4.2T	产品批号	A202				
材料牌号	HP345	监检证书编号	2-CZQP20220029				
本批数量	500	本批产品编号	001至502				
本批产品编号中不包括: A202-014、A202-038							
序号	监检项目、内容	类别	检查结果	工作见证	监检员	确认日期	
1	图样资料、型式试验报告	B	合格	表一	王柳丰	2022.03.22	
2	材料	材料质量证明书	B	合格	表二	王柳丰	2022.02.19
3		材料复验	B	合格	表二	王柳丰	2022.02.19
4		材料标记移植	B	合格	流转卡	王柳丰	2022.02.19
5		焊接	焊接工艺评定	A	合格	表三	王柳丰
6	施焊记录		B	合格	流转卡	王柳丰	2022.02.19
7	热加工和热处理	热处理工艺评定	B	合格	表三	王柳丰	2022.02.19
8		热处理报告和记录	B	合格	流转卡	王柳丰	2022.02.19
9	无损检测(报告和底片或数字图像)	B	合格	无损检测报告	王柳丰	2022.02.20	
10	性能试验	试验样瓶抽取	A	合格	A202-014、A202-038	王柳丰	2022.02.20
11		产品焊接试板	B	无此项	-	王柳丰	
12		力学性能试验	B	合格	机械性能试验检测报告	王柳丰	2022.02.20
13		弯曲试验	B	合格	机械性能试验检测报告	王柳丰	2022.02.22
14		爆破试验	A	合格	气瓶水压爆破试验报告	王柳丰	2022.02.22
15	水压、气密性试验	B	合格	流转卡	王柳丰	2022.03.22	
16	安全附件	B	无此项	-			
17	出厂检验	批量检验质量证明书	B	合格	批量检验质量证明书	王柳丰	2022.03.25
18		外观、钢印标志、颜色和色环,“TS”标志	B	合格	批量检验质量证明书	王柳丰	2022.03.25
记事: 焊接工艺评定编号: HP22-01-01/02/03/04/05/06 射线检测底片抽查: 见底片复审记录表 外观抽查瓶号: A202-039 监检一次合格率 99% 质量保证体系发现的问题: 正常 力学性能试板编号: A202-014							
编制: 王柳丰 日期: 2022年03月25日			审核: 王柳丰		日期: 2022年03月25日		

## 底片复审记录表

记录编号: 2-CZQP20220029

检测比例: (要求)  $\geq 20\%$  (实际) 25.75% 评定标准 NB/T47013.2-2015 (II)拍片数 2008 张 抽检数 640 张, 其中返修片  /  张 抽检比例 31.87%

序号	底片编号或瓶号	原评级	底片质量			复审结果		
			Z	D	伪缺陷	认可	复拍	其它
01	A202-101~260	I~II级	√	√	-	√	-	-
复审结论: 符合								
备注								
监检员: <u>王柳丰</u> 2022年03月25日			校核: <u>程红</u> 2022年03月25日					